

บทที่ 4

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ เรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง ระบบระบายน้ำ การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสุนทรียภาพ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ระยะดำเนินการ ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- สถานี A1 : วัดโคกมะยม - สถานี A2 : วัดคานหาม - สถานี A3 : บ้านคานหาม	- ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	ดำเนินการระหว่างวันที่ 19-26 ธันวาคม พ.ศ. 2567 - ค่าอยู่ระหว่าง 0.092-0.192 mg/m ³ - มีค่าอยู่ระหว่าง 0.032-0.074 mg/m ³ - มีค่าอยู่ระหว่าง 0.0024-0.0258 ppm - บริเวณวัดโคกมะยม ลมส่วนใหญ่เป็นลมเบา เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศเหนือ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตร/วินาที - มีค่าอยู่ระหว่าง 0.083-0.118 mg/m ³ - มีค่าอยู่ระหว่าง 0.047-0.064 mg/m ³ - มีค่าอยู่ระหว่าง 0.0074-0.0421 mg/m ³ - บริเวณวัดคานหาม ลมส่วนใหญ่เป็นลมเบา เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศเหนือ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-8.0 เมตร/วินาที - มีค่าอยู่ระหว่าง 0.073-0.099 mg/m ³ - มีค่าอยู่ระหว่าง 0.043-0.060 mg/m ³ - มีค่าอยู่ระหว่าง <0.0001-0.0032mg/m ³ - บริเวณบ้านคานหาม ลมส่วนใหญ่เป็นลมเบา เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงทิศเหนือด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตร/วินาที	- ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	ปล่องระบายมลพิษของเตาหลอมอลูมิเนียม (melting furnace) เตาอบปรับโครงสร้าง เตาบ่มวงล้อ เตาอบแห้ง เตาอบสีรองพื้น เตาอบสี และหม้อไอน้ำ จำนวน 20 ปล่อง - ปล่อง Bag Filter (Line F) - ปล่อง Bag Filter (Line G) - ปล่อง Bag Filter (Line C) - ปล่อง Bag Filter (Line D) - ปล่อง Bag Filter (Line E) - ปล่อง Boiler No.1 - ปล่อง Boiler No.2 - ปล่อง Boiler No.3 - ปล่อง Primary Oven 1 - ปล่อง Primary Oven 2 - ปล่องอบ Powder - ปล่องอบ Powder B - ปล่อง Top coat oven 1 - ปล่อง Top coat oven 2 - ปล่อง Top coat booth	- ฝุ่นละอองรวม - อ อ ก ไซ ด์ ข อ ง ไนโตรเจน (NO _x)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 9-20, 23-26 ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า ค่าปริมาณฝุ่นละอองรวม และค่าไนโตรเจนในรูปออกไซด์ เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 พบว่า ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ควบคุมของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พบว่า ส่วนใหญ่สถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ยกเว้น ค่าออกไซด์ของไนโตรเจนบริเวณปลายปล่อง ของปล่อง Boiler No.3 ค่าอัตราการระบายของออกไซด์ของไนโตรเจนบริเวณปลายปล่อง ของปล่อง Bag Filter Line D และปล่อง Boiler No.3 และค่าอัตราการระบายของฝุ่นละอองรวมบริเวณปลายปล่อง ของปล่อง Bag Filter Line E, G ปล่อง Top coat booth และปล่อง Booth ซ่อม Silver มีค่าไม่อยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ดังนั้น โครงการอาจพิจารณาทำการตรวจสอบสภาพการทำงานของเตาเผาไหม้ของปล่องระบายนดังกล่าวให้มีสภาพสมบูรณ์ และจัดให้มีการ	- ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่ EIA กำหนด ทั้งนี้ ทางโครงการฯ ได้มีการตรวจเช็คการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนที่กำหนดไว้ และจากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยรอบพื้นที่โครงการพบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดโดยทางโครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอด เพื่อเฝ้าระวังผลการดำเนินการของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการ ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ปล่อง Dry-off oven 1 - ปล่อง Dry-off oven 2 - ปล่อง Oven New - ปล่อง Booth ซ่อม Silver - ปล่อง Silver Clear			ตรวจสอบบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ของการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ขึ้น ซึ่งถือเป็นการเผ่าระวังและ ควบคุมระบบการเผาไหม้ดังกล่าว ให้มีคุณภาพอากาศที่ ระบายออกจากปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานต่อไป ปัจจุบันปล่อง Boiler No.1 และปล่อง Boiler No.2 ทาง โครงการได้หยุดการใช้งานชั่วคราว เนื่องจากกำลังการผลิต ไอน้ำของ Boiler No.3 เพียงพอต่อการใช้งาน และปล่อง Primary Oven 1 และปล่อง Primary Oven 2 ยกเลิก การใช้งาน	
2. ระดับเสียง 2.1 ระดับเสียงทั่วไปใน ชุมชน	- บ้านคานหาม	- Leq 24 hrs - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 19-26 ธันวาคม พ.ศ. 2567 - มีค่าอยู่ระหว่าง 56.7-62.1 dBA - มีค่าอยู่ระหว่าง 51.5-52.7 dBA	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
2.2 ระดับเสียงบริเวณ ริมรั้วโรงงาน	- S1 : ป้อม รปภ. ด้านหน้าโรงงาน - S2 : ด้านหลังลานจอด TS ติด KFT - S3 : ด้านหน้ามุม TS ติด KFT - S4 : มุมซ้ายด้านหน้าโรงงาน - S5 : มุมซ้ายด้านหลังโรงงาน - S6 : ป้อม รปภ.ด้านหลังโรงงาน	- Leq 24 hrs	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	- มีค่าอยู่ระหว่าง 57.0-59.6 dBA - มีค่าอยู่ระหว่าง 53.4-60.6 dBA - มีค่าอยู่ระหว่าง 55.6-58.6 dBA - มีค่าอยู่ระหว่าง 54.8-64.6 dBA - มีค่าอยู่ระหว่าง 70.0-72.0 dBA - มีค่าอยู่ระหว่าง 67.4-67.9 dBA	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด ยกเว้นบริเวณมุมซ้าย ด้านหลังโรงงาน อย่างไรก็ตาม ทาง โครงการได้มีการติดตามตรวจสอบ ระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านคาน หาม ซึ่งเป็นกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้ โครงการมากที่สุด อย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ โครงการก่อนระบายสู่ระบบ รวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการ อุตสาหกรรมฯ	- pH - Conductivity - Temperature - BOD - COD - Total Suspended Solids - Total Dissolved solids - Oil & Grease - Ammonia - Nitrate - Copper - Nickel - Chromium - Zinc	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ระหว่าง 7.41-8.50 - มีค่าอยู่ระหว่าง 405-646 micromhos/cm - มีค่าอยู่ระหว่าง 30-35 °C - มีค่าอยู่ระหว่าง <4-20 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง <40-69 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง <10-68 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง 266-386 mg/L - มีค่าเท่ากับ <2 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง <0.10-3.3 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง 2.3-3.7 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง <0.05-0.07 mg/L - มีค่าเท่ากับ <0.10 mg/L - มีค่าเท่ากับ <0.05 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง <0.05-0.07 mg/L	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
4. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละ ชนิดที่เกิดจากการดำเนินการ โครงการและสัดส่วนปริมาณของเสีย ที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งไปกำจัด	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณของเสีย แต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการโครงการและ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งไปกำจัด เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังภาคผนวก ข-16	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- บริเวณระหว่างเตาหลอมกับเครื่องหล่อวงล้อ Line C, D, E, F และ G	- Heat stress index ในรูป WBGT	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	ตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2567 - บริเวณระหว่างเตาหลอมและเครื่องหล่อวงล้อ Line C-1 = 24.2 °C - บริเวณระหว่างเตาหลอมและเครื่องหล่อวงล้อ Line C-2 = 25.2 °C - บริเวณระหว่างเตาหลอมและเครื่องหล่อวงล้อ Line D-11 = 25.4 °C - บริเวณระหว่างเตาหลอมและเครื่องหล่อวงล้อ Line D-12 = 27.0 °C - บริเวณระหว่างเตาหลอมและเครื่องหล่อวงล้อ Line G-9 = 26.5 °C - บริเวณระหว่างเตาหลอมและเครื่องหล่อวงล้อ Line G-10 = 26.4 °C	- ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - สำหรับบริเวณระหว่างเตาหลอมกับเครื่องหล่อวงล้อ E และ F ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากหยุดการผลิตชั่วคราว
5.2 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน	- บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องขัดทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น	- Total Dust - Respirable dust	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	ตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2567 - บริเวณเครื่องขัดทราย Line C = 0.59 และ 0.24 mg/m ³ - บริเวณเครื่องขัดทราย Line D = 0.89 และ 0.51 mg/m ³ - บริเวณเครื่องขัดทราย Line F = 1.14 และ 0.30 mg/m ³ - บริเวณเครื่องขัดทราย Line G = 0.72 และ 0.20 mg/m ³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - บริเวณเครื่องขัดทราย Line E ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากหยุดการผลิตชั่วคราว

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.2 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน (ต่อ)				- บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น = 0.21 และ <0.15 mg/m ³	- สำหรับบริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G ทางโครงการยกเลิกกระบวนการแล้ว
5.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	- บริเวณเตาหลอม Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องขัดทราย/เครื่องกลึงและเจาะวงล้อ Line C, D, E, F และ G	- Leq 8 hrs	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	ตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2567 - บริเวณเตาหลอม Line C = 86.8 dB(A) - บริเวณเตาหลอม Line D = 88.7 dB(A) - บริเวณเตาหลอม Line G = 91.4 dB(A) - บริเวณเครื่องขัดทราย Line C = 84.6 dB(A) - บริเวณเครื่องขัดทราย Line D = 93.4 dB(A) - บริเวณเครื่องขัดทราย Line G = 90.1 dB(A)	- สถานที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นบริเวณเตาหลอม Line G บริเวณเครื่องขัดทราย Line D และบริเวณเครื่องขัดทราย Line G ที่ค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด บริเวณเครื่องกลึงและเจาะวงล้อ Line C, D, E, F และ G ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต สำหรับบริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G ทางโครงการยกเลิกกระบวนการแล้ว อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)					หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนด ให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง โดยกำหนดให้อุปกรณ์ลดเสียงมีค่า NRR มากกว่า 25 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียง บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง และโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน * ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป * สมรรถภาพการมองเห็น * ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง * สมรรถภาพการได้ยิน * เอ็กซเรย์ปอด * สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต * การตรวจสอบสารโลหะหนัก (Al, Pb, Cd, Cr, Ni และ Zn) ในเลือด	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ทำการตรวจวัดพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง สำหรับในปี พ.ศ.2567 โครงการมีพนักงานใหม่ จำนวน 29 คน ซึ่งได้ทำการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว ดัง ภาคผนวก ข-33 พร้อมทั้งดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำ ในวันที่ 16 สิงหาคมและ 9 กันยายน พ.ศ. 2567 ดัง ภาคผนวก ข-24	-
5.5 รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- มีการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุพบว่า ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น โดยมีรายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-25	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.6 รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี	- โครงการได้ทำการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงาน เดือนละ 1 ครั้ง รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-23 และภาคผนวก ข-25 โดยล่าสุดโครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ในวันที่ 16 สิงหาคมและ 9 กันยายน พ.ศ. 2567 ดัง ภาคผนวก ข-24	-
5.7 รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานอนามัยหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- สถานีอนามัยหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานอนามัยหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- วิเคราะห์ข้อมูลสถิติผู้ป่วยเป็นประจำทุกปี	- โดยล่าสุดในปี 2567 โครงการได้ดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคานหาม พบว่า จำนวนการเข้ารับการรักษาสูงสุด 3 ลำดับแรก ได้แก่ 1)โรคระบบไหลเวียนโลหิต 2) โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก 3) โรคระบบหายใจ สำหรับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลธนู จำนวนการเข้ารับการรักษาสูงสุด 3 ลำดับแรก ได้แก่ 1) อาการ,อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางห้องปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้ 2) โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม และ 3) โรคระบบหายใจ รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-35	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
<p>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>5.8 รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดทำให้มีการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว โดยในปี พ.ศ. 2567 ได้จำลองสถานการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน “กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดอุบัติเหตุ และสารเคมีหกรั่วไหล” ในวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2567 และดำเนินการฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ในวันที่ 3 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พร้อมจัดทำรายงานสรุปผลการฝึกซ้อม ปีละ 1 ครั้ง เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตั้ง ภาคผนวก ข-28 และภาคผนวก ข-30	-
6. สังคม-เศรษฐกิจ	<p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น ในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ และชุมชนที่อยู่บริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหาการติดตามและมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำจากภายในโครงการและชุมชนภายนอกโครงการ</p> <p>- สัมภาษณ์สภาพสังคม-เศรษฐกิจของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่อยู่บริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมพร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและโรงงานข้างเคียง</p> <p>- โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 9-13 ธันวาคม พ.ศ. 2567 สำหรับรายงานสรุปผลการสำรวจความคิดเห็นมีรายละเอียดตั้ง ภาคผนวก ข-34</p>	-